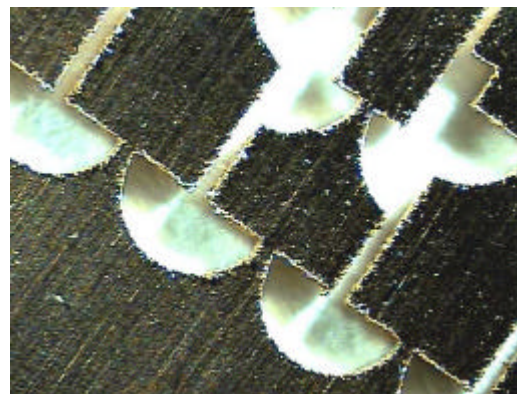
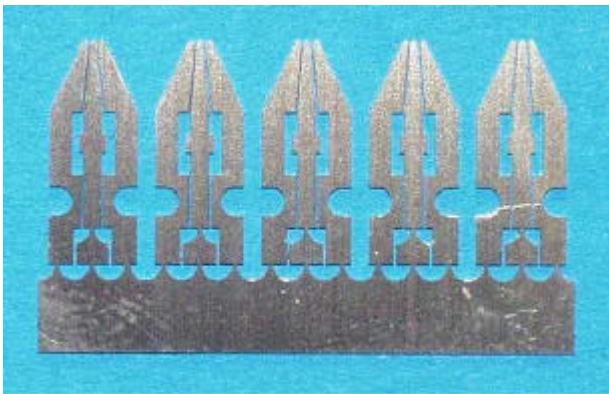


## Schneiden von Kontaktspitzen aus CuBe

(Rosenberger Hochfrequenztechnik, Fridolfing 1999)

Die Problemstellung bestand im Konturschneiden von Kontaktelementen aus CuBe-Blech, 0,25 mm mit sehr hohen Anforderungen an die Genauigkeit, Schnittfugengeometrie und geringstmögliche Gratbildung. Die Kontaktelemente werden in geringen Stückzahlen, aber in vielfältigen geometrisch unterschiedlichen Ausführungen als Prüfspitzen in der Mikroelektronik-Produktion benötigt. Während herkömmliche Festkörperlaser nur unbefriedigende Schneidergebnisse brachten, konnten mit dem Verfahren LaserMicrojet die gestellten Genauigkeitsanforderungen erfüllt werden. Nach der Beratung und Erprobung erfolgte die Serienfertigung der Kontaktelemente in einem Schweizer Job-Shop. Mittlerweile werden die Serien-Aufträge in einem Tochterunternehmen des ITW ausgeführt.



Mit dem LaserMicrojet geschnittene Kontaktspitzen-Reihe (Originalgröße eines Teiles ca 5 x 15 mm), rechts Detailaufnahme der Rückseite, welche geringfügige Abschmelzungen sichtbar macht

Institut für innovative Technologien, Technologietransfer, Ausbildung und berufsbegleitende Weiterbildung (ITW) e. V. Chemnitz  
Neefestraße 88  
09116 Chemnitz